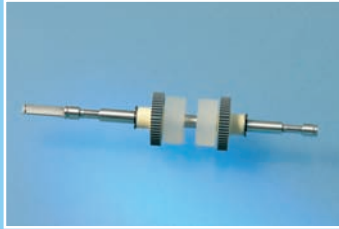


Produkte & Kompetenzen:

Produktbeispiele:

- 2-Komponenten-Rollen
- Andruckwalzen
- Antriebswalzen
- Druckerwalzen
- Einzugswalzen
- Förderwellen
- geschäumte Walzen
- gummierte Wellen
- Kunststoff-PU-Rollen
- Papiereinzugsrollen
- Transportrollen
- Treibrollen
- Umlenkwellen
- Zuführrollen



Kernkompetenzen:

- Wellen-, Rollen- und Walzenfertigung
- TPA-, TPE-, TPU- und TPV-Verarbeitung
- Metallsubstitution
- Umspritzen von Einlegeteilen
- Dick- und dünnwandige Formteile
- Dreh- und Langdrehteile
- Gummi-Metall-Verbindungen (Vulkanisation)
- Werkzeugbau
- Sonderlösungen

Routefinder:



ANFAHRT von der A44:

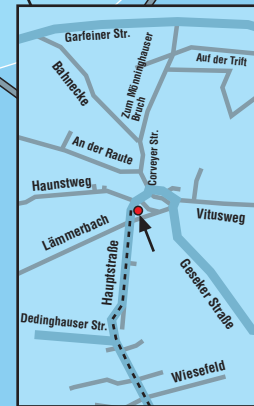
Abfahrt Erwitte/Anröchte - Richtung Erwitte/Lippstadt

An der Ampelkreuzung rechts ab -
Richtung Erwitte/Lippstadt auf die B1

Nach ca. 8 km an der Abfahrt Langeneicke abfahren
und durch die Ortschaft fahren. An der nächsten
Kreuzung Richtung Ehringhausen/Hörste abbiegen.

In Ehringhausen an der Kreuzung links in Richtung
Hörste/Mönninghausen abbiegen.

Am Ortseingang von Mönninghausen befindet
sich unser Haupteingang nach ca. 200 m
auf der rechten Seite.



Perfektion im Detail ...



www.hunold-knoop.de

Wellen, Rollen und Walzen

Wir entwickeln und produzieren nach Ihren speziellen Anforderungen.

Fragen Sie ein Angebot an oder lassen Sie sich von uns in einem persönlichen Gespräch beraten.



H-K Kunststofftechnik GmbH
Corveyer Straße 5 · 59590 Geseke
Telefon: 0 29 42 / 97 98-0 · 0 29 42 / 97 98-99



Hunold + Knoop inside:

Seit über 25 Jahren arbeiten wir erfolgreich mit Partnern der Industrie zusammen und bauen unsere Kompetenzen stetig weiter aus.

Von der Entwurfsskizze über Konstruktion und Werkzeugbau, Langdreherei, Spritzgußfertigung, CNC-Schleifbearbeitung bis zur Komplettmontage decken wir den kompletten Fertigungsprozess ab.

Eine Spezialität von Hunold + Knoop ist das Umspritzen mit „weichen“ Kunststoffen (TPA, TPE, TPU und TPV) mit anschließendem Schleifen. Wir verarbeiten dabei „weiche“ und „harte“ thermoplastische Kunststoffe.

Wellen, Achsen und andere **Seriendrehteile** von Ø 3,0 bis Ø 32,0 mm fertigen wir auf CNC-Langdrehautomaten (bis 6 Achsen) ebenfalls mit höchster Prozesssicherheit.

Die hochpräzisen Komponenten werden CNC-geschliffen und die Qualität mittels modernster Lasermesstechnik garantiert.

Zahlreiche Anwendungen in den Bereichen Office (Drucker, Kopierer, Büromaschinen etc.) und Geldautomatenindustrie (z. B. Wincor Nixdorf) wurden in den letzten Jahren realisiert.

Wir fertigen Ihre Sonderlösungen und garantieren mit unserem eigenen Werkzeugbau für Präzision bis ins Detail.



Das Material:

Wir verarbeiten verschiedene hochwertige Materialien, wie z. B. TPA, TPE, TPU und TPV als Weichkomponenten, aber auch Polyamide etc. als Hartkomponenten.

Wir setzen zum Beispiel TPU oder TPV als Ersatzwerkstoff für Gummi ein.

Dies bringt erhebliche Kosteneinsparungen, denn ...

- **die Verarbeitungszeit reduziert sich um 70%**
- **der Anguss kann als Rezyclat wiederverwendet werden**
- **die Fertigbearbeitung reduziert sich auf das Schleifen**

Bei Drehteilen, Langdrehteilen und Schleifen setzen wir neben bestem Material auch modernste CNC-Technik ein. Wir fertigen das komplette Produkt incl. Wellen etc. nach Ihren Angaben.

Schon bei den Rohstoffen achten wir auf die bestmögliche Qualität und können somit bis zum fertigen Produkt eine durchgängige Präzision und Effizienz garantieren.



Die Qualität:

Qualität im Hause Hunold + Knoop ist die kompromisslose Erfüllung aller mit den Kunden vereinbarten Produkteigenschaften und Abläufe zur Zusammenarbeit.

Durch den systematischen und methodischen Einsatz verschiedener Techniken des Qualitäts-Management-Systems (QM) werden bereits von Beginn an spätere Fehler verhindert.

Die Validierung der Zielvorgaben erfolgt mittels eines modernen CAQ-Systems anhand von Prozessfähigkeitsuntersuchungen (PFU) und statischer Prozessüberwachung (SPC).

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach:

DIN EN ISO 9001:2000

Diese Zertifizierung bestätigt unsere Qualitätsfähigkeit und beweist, dass die Unternehmensabläufe beherrscht werden und strukturiert ablaufen.



KUNSTSTOFFTECHNIK - PERFEKTION SEIT ÜBER 25 JAHREN



Umspritzen mit „weichen“ Kunststoffen (TPE und TPU) und nachfolgendem Schleifen der hochpräzisen Kontur.



2-Komponentenfertigung (hart-weich) einer Treibrolle incl. Schleifen und Montage der fertigen Baugruppe.



CNC-Langdrehautomaten (bis 6 Achsen), mit denen Wellen und andere Zeichnungsteile hochpräzise gefertigt werden können.